

ROXA

www.roxa.at

AUTOMATISIERUNG
FÜR MENSCHEN

PHILOSOPHIE

„AUTOMATISIERUNG VON MENSCHEN, MIT MENSCHEN, FÜR MENSCHEN“ – das ist das Ziel von Roxa. Dabei sind wir oft am Limit. Alpinistische Grenzgänge liefern für uns Analogien zur Bewältigung technischer Herausforderungen. Der Status quo ist dabei meist nur der Anfang einer Reise. Denn wir wollen Grenzen ausloten und verschieben. Begeisterung ist dabei der Antrieb, mit dem wir aus Ideen technische Lösungen machen. So folgen wir unserer Mission, Menschen bei ihrer Arbeit zu unterstützen.

GRÜNDER



MAXIMILIAN IRLINGER Aus visionären Ideen funktionierende Maschinen zu machen, das ist die Stärke des Vollbluttechnikers, der Maschinenwesen an der Technischen Universität München studiert hat. Schwerpunkte seines Masterstudiums lagen dabei auf den Themengebieten Produktentwicklung, Ergonomie, Logistik und Materialfluss. Im Jahr 2016 schloss sich Maximilian Irlinger dem Team von Horst Gusterhuber an, übernahm rasch die Leitung der Konstruktion und sorgte mit maschinenbaulicher Kreativität für die Entwicklung technischer Lösungen der Superlative.

HORST GUSTERHUBER Heben und Bewegen – diese Begriffe bilden die Klammer um die berufliche Laufbahn des steirischen Maschinenbauers. Seine Karriere führt vom klassischen Industriekranbau, über die Konstruktion hydraulischer Bühnensysteme von Automobil-Transportern bis hin zu übergroßen Stahlhubwerken mit über 6.000 Tonnen Hubkraft für den Bau von gigantischen Ölplattformen. Eine unternehmerische Erfolgsgeschichte – vom kleinen Salzburger Ingenieurbüro zum international bekannten Hersteller von individuell gestalteter Handhabungs- und Fördertechnik für die Industrie in Europa, Asien und Amerika.

„Roxa baut die Maschinen, von denen wir immer schon geträumt haben.“

PETER UND MIRKO TUCHEL, Eigentümer und Geschäftsführer von Tuchel & Sohn, Hamburg



PETER TUCHEL, Honigexperte und Eigentümer des auf die Herstellung und Verarbeitung von natürlichen Süßungsmitteln spezialisierten Unternehmens Tuchel & Sohn, Deutschland.

HONIG IN BEWEGUNG Roxa hat beim in Hamburg ansässigen Familienunternehmen Tuchel & Sohn die Abläufe von der Annahme der Rohware bis zur Förderung in die Puffertanks automatisiert. Mensch und Maschine arbeiten heute auf engstem Raum als perfektes Team.



„Begeisterung ist unser Antrieb – die teilen wir gerne mit unseren Kunden.“

EXPERIENCE



DIE ERFAHRUNG UNSERER GRÜNDER IST UNSER FUNDAMENT


1.585
Lösungen
bei ...


105
verschiedenen
Kunden an ...


88
Standorten
in ...


20
Ländern

ALS SONDERMASCHINENBAUER MIT HERZ UND SEELE lieben wir es, anspruchsvolle Herausforderungen zu lösen – technisch und auf der Prozessebene. Das Know-how dafür beruht auf unserer Erfahrung und Referenzprojekten in der Automobilindustrie, der Luftfahrt, Logistik sowie in anderen anspruchsvollen Branchen. Damit entwickeln, konstruieren und produzieren wir Maschinen zum Heben, Fördern, Positionieren, Umsetzen, Fügen, Schrauben, Kleben, Zerkleinern, Dosieren, Mischen und vieles mehr – Lösungen, die bewegen.



DIE AUTOMOBILINDUSTRIE WAR DER ANFANG, WEITERE INDUSTRIEBEREICHE FOLGTEN ...

Food	10 Lösungen
Energy	177 Lösungen
Chemical	82 Lösungen
Logistics	118 Lösungen
Mobility	1.198 Lösungen



FOOD

*Machine
building is art*

HYGIENIC DESIGN: Maschinen und Apparate im direkten Kontakt mit Lebensmitteln müssen absolut sauber sein – jegliches Risiko einer bakteriellen Kontamination ist zu minimieren. Das verlangt nach speziellen Bauweisen und besonderen Materialien. Glatte Flächen sind gefragt, Nischen oder Toträume sind konstruktiv von Anfang an zu vermeiden. Ausgesuchte Komponenten kommen zum Einsatz, die keinen Abrieb erzeugen und staub- bzw. fettfrei arbeiten.



Produktwechsel erfordern „Line Clearance“ – die Maschine muss bis in den letzten Winkel gesäubert werden, um die Vermischung von Produkten verschiedener Chargen zu verhindern. Reinigungsfreundlichkeit ist ein „Muss“ – dazu gehören geeignete Dichtungen, korrosionsbeständige Materialien, Ablaufmöglichkeiten für Flüssigkeiten und spritzwasserfeste Elektrokomponenten und Installation. Ein äußerst anspruchsvoller maschinenbaulicher Bereich.



ENERGY

ENERGIE IST DAS THEMA UNSERER ZEIT. Vor dem Hintergrund der weltweit rasant gestiegenen CO₂-Belastung und den überall feststellbaren Auswirkungen sind Energieeffizienz und das Beschreiten neuer Wege in Sachen Erzeugung und Nutzung von Energie zu einem hochbrisanten Thema geworden.

The world needs change – green technologies are the key



Courtesy of WACKER SILTRONIC



Erneuerbare Energien wie Strom aus Photovoltaik liegen voll im Trend. Grundelement zur Herstellung von Photovoltaikzellen ist Silizium, das in Form von Quarzsand das dritthäufigste Element der Erde ist. Aus dem aufbereiteten Rohmaterial entstehen in aufwendigen Verfahren kristalline Siliziumblöcke, sogenannte Ingots. Diese werden zunächst in Kuben und schließlich in Präzisionsmaschinen zu dünnen Scheiben, sogenannte Wafer, geschnitten. Das automatisierte Handling verlangt nach höchster Sensitivität.

Innovative Technologien und kreative Entwicklungen sind der Schlüssel in diesen kostenintensiven Produktionsprozessen. Auch hier geht es darum, Grenzen neu zu definieren und bisher unmöglich Geklautes möglich zu machen. Das ist unser maschinenbaulicher Anspruch. Als passionierte Querdenker leisten wir einen technischen und sozialen Beitrag zum Wandel, den die Welt so dringend braucht.



CHEMICAL

HÖCHSTE PRÄZISION UND TOP QUALITÄT in schwierigem Umfeld – das sind nur einige der entscheidenden Features im Marktbereich Chemie und Prozessindustrie, die wir technisch umsetzen. Dazu kommen besondere Anforderungen – Stichwort Reinraumtechnik – sowie die Möglichkeit, Räume und Anlagenteile ohne aufwendige Demontagen zu säubern.

Maximum mechanical functionality with a minimum of individual parts



„Cleaning in Place (CIP)“ wird oft verlangt und manchmal sind dabei auch aggressive Chemikalien im Einsatz wie zum Beispiel Wasserstoffperoxid. Dokumentation wird groß geschrieben – jeder Arbeitsschritt wird lückenlos elektronisch dokumentiert. Das und noch viel mehr muss von Anfang an mitgedacht werden, beim Maschinenbau nach Maß.



LOGISTICS



DAS VOLUMEN UND DIE GESCHWINDIGKEIT DES MATERIALFLUSSES haben sich vervielfacht. Gelöst werden kann das nur mit smarterer Automatisierung. Der Betrieb 24/7 wird zum Standard und verlangt nach höchster Verfügbarkeit, kluger Digitalisierung und einer perfekten Flexibilisierung der Prozesse, die immer und in jeder Situation beherrschbar und nachvollziehbar sein müssen.

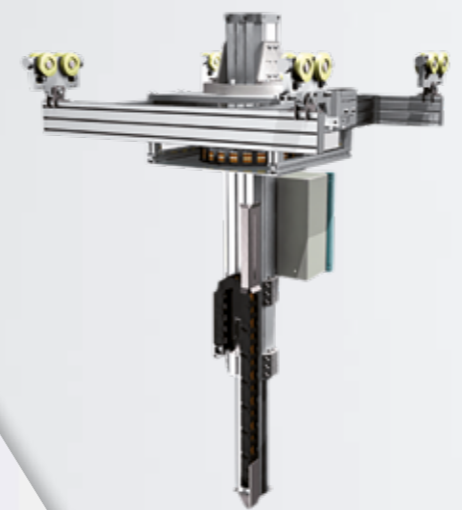


Materialfluss und Materialhandling zählen zu den wichtigsten Prozessen in Produktionslinien und in der Logistik – diese beiden Aspekte bestimmen ganz wesentlich die einzelnen Prozessschritte und sorgen für eine lückenlose Verkettung. Daher ist es uns wichtig, alle Arbeitsabläufe ganzheitlich zu betrachten, zu analysieren und schließlich den Gesamtprozess optimal zu lösen. Individuell entwickelte Lineartechnik oder stationäre Handlingsysteme sorgen für Flexibilität bei verhältnismäßig geringen bewegten Eigenmassen. Denn der Energieverbrauch ist ein zentrales Thema. Ebenso wie Tempo, das dank hochwertigen Komponenten bei der Antriebs- und Steuerungstechnik immer mehr zunimmt.

*You get more than a crane
but don't pay for a robot*



MOBILITY



TAKTZEITEN UND STÜCKZAHLEN sind entscheidend. Der Automotiv-Bereich setzt in jeder Hinsicht Maßstäbe. Im Zweischichtbetrieb rollt alle 60 Sekunden ein neues Fahrzeug vom Band – 1.000 Stück und mehr pro Tag. Eingeschränkte Zugänglichkeiten – auf engstem Raum folgt ein Arbeitsschritt dem anderen im minimalen Takt.



High-tech for quantity and quality

Zeitdruck prägt im Segment Mobility nicht nur die Fertigung, sondern auch den Maschinenbau. Montagen sind oft nur am Wochenende oder in produktionsfreien Zeiten möglich. Absolute Verfügbarkeit ist entscheidend. Partielle Stillstände dürfen den Takt nie zum Erliegen bringen. Das Montageband läuft immer weiter, der Verkehr fließt unermüdlich. Automotive, die Luftfahrt, Train und andere bewegende Branchen verlangen nach Maschinenbau der Superlative und immer wieder neuem, ideenreichem „Gewusst wie“.

COMPETENCE

UNSERE BESONDERE LEISTUNGSFÄHIGKEIT liegt darin, die komplexen Aufgabenstellungen der Kunden zu unseren eigenen zu machen und diese intelligent zu lösen. Mit Kreativität, Leidenschaft und Ausdauer arbeiten wir entschlossen von der ersten Idee bis zur erfolgreichen Einführung der Automatisierungslösung beim Kunden – unüberwindbare Hürden gibt es nicht.



CEO Today
Artikel über neue Herausforderungen und kreative Lösungsansätze im Maschinenbau.



REDUCED TO THE MAX

„Vollkommenheit entsteht nicht, wenn man nichts mehr hinzufügen, sondern wenn man nichts mehr wegnehmen kann“, Antoine de Saint-Exupéry liefert eine perfekte Inspiration für unsere Lösungen. Traditionell zeichnen sich Sondermaschinen oft durch eine schwere und überrobuste Ausführung aus – sicher ist sicher. Wir beschreiten seit Jahren einen konträren Weg. So leicht, kompakt und flexibel wie möglich – das ist das Credo für unsere mechanischen und auch mechatronischen Konstruktionen. Dabei setzen wir auf Leichtbau, Modularität und hochwertige Materialien.

THINK BIG – ACT QUICK

Gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten wir ungewöhnliche Lösungen für spannende maschinebauliche Herausforderungen. Oft geht es dabei um neue Kombinationen und das Querdenken bekannter technologischer Ansätze in einem neuen Kontext. Kreativität und der Mut, Neues auszuprobieren, sind unerlässlich. Vorsprung und Individualität punkten: Wir wollen über den Tellerrand schauen, agil denken, Größen und Grenzen neu definieren.

ROXA Technology That Matches the Purpose

Digitalization continues to play a major role in shaping the future of the industry sector on the road towards Industry 4.0. And with increasing energy efficiency, production automation and a lot more of our are all inevitable outcomes, engineers understand that they are by far not the only challenges faced by industries around the world today. The report and Engineering Excellence Awards, named Best Mechanical Engineering Technology Firm 2022 – Awards, in Acquisition International's Global Excellence Awards, have become an essential part of our success story and a testament to our commitment to innovation, excellence and customer satisfaction.

A digitalization that the world is aware of and that is also being implemented in the industry sector is not only a challenge, but also an opportunity. The challenge is to find the right technology that can be used to solve the problem. The opportunity is to find the right technology that can be used to solve the problem. The challenge is to find the right technology that can be used to solve the problem. The opportunity is to find the right technology that can be used to solve the problem.

There are many in the industry who are still using the same old technology. They are not using the latest and greatest. They are not using the most advanced technology. They are not using the most innovative technology. They are not using the most effective technology. They are not using the most efficient technology. They are not using the most reliable technology. They are not using the most secure technology. They are not using the most scalable technology. They are not using the most flexible technology. They are not using the most adaptable technology. They are not using the most resilient technology. They are not using the most robust technology. They are not using the most durable technology. They are not using the most long-lasting technology. They are not using the most high-quality technology. They are not using the most premium technology. They are not using the most exclusive technology. They are not using the most elite technology. They are not using the most prestigious technology. They are not using the most distinguished technology. They are not using the most honorable technology. They are not using the most respectable technology. They are not using the most reputable technology. They are not using the most trustworthy technology. They are not using the most reliable technology. They are not using the most honest technology. They are not using the most sincere technology. They are not using the most genuine technology. They are not using the most authentic technology. They are not using the most original technology. They are not using the most unique technology. They are not using the most rare technology. They are not using the most precious technology. They are not using the most valuable technology. They are not using the most priceless technology. They are not using the most inimitable technology. They are not using the most uncopyable technology. They are not using the most unforgeable technology. They are not using the most unbreakable technology. They are not using the most indestructible technology. They are not using the most invulnerable technology. They are not using the most impenetrable technology. They are not using the most impregnable technology. They are not using the most impenetrable technology. They are not using the most impenetrable technology.



Acquisition International
Bericht über Roxa anlässlich der Auszeichnung mit dem „Global Excellence Award 2022“.

WE TAKE RESPONSIBILITY

Wir entwickeln, konstruieren und liefern zukunftsweisende Automationslösungen – Inbetriebnahme inklusive. Damit übernehmen wir als „Inverkehrbringer“ und „One-Stop-Shop“ mit Handschlagqualität die volle Verantwortung im Sinne der Maschinenrichtlinie. Erdacht und geplant von Roxa, gebaut von namhaften Premium-Maschinenbauunternehmen – dabei sind und bleiben wir vor, während und nach jedem Projekt der Ansprechpartner für alle Fragen, Anliegen und Wünsche unserer Kunden.

Mehrere deutsche und europäische Patente sowie einige Publikationen in Fachmagazinen veranschaulichen unsere Innovationskraft in der Entwicklung von mechatronischen Systemen.



Kunden, für die wir in den letzten Jahren arbeiten durften.





Co-Creation beginnt bei der gemeinsamen Entwicklung von Maschinen mit unseren Kunden sowie Lieferanten und setzt sich fort beim gemeinsamen Maschinenbau mit ausgesuchten Partnern.

Solche strategischen Partnerschaften, Kreativität und der Wille, Altbekanntes technisch neu zu denken, eröffnen Flexibilität und Freiräume, wo bisher Schranken waren. Das ist die Antwort auf immer wieder neue technologische Herausforderungen, weltweite Lieferengpässe und Standard-Komponenten, die plötzlich nicht mehr verfügbar sind.

NETWORK

WIR LEBEN IN EINER VERNETZEN WELT in der es darum geht, hochkomplexe Herausforderungen gemeinsam zu lösen. Vernetzung ist dabei nicht nur in der virtuellen Welt – digital – gefragt, auch im realen Leben sind neue Formen der Zusammenarbeit immer wichtiger geworden. Unternehmensgrenzen verlieren zunehmend an Bedeutung.



Mit der Vision „Maschinen für Weltmarktführer“ hat sich unser Partner **Kostwein Maschinenbau** seit mehreren Jahrzehnten als strategischer und langfristiger Partner für das Outsourcing in Schlüsselindustrien des Maschinenbaus etabliert.



In der Automatisierung setzen wir unter anderem auf eine Kooperation mit **Atinel**. Ein erfolgreiches Unternehmen, mit über zwanzig Jahren Erfahrung bei der Projektierung, Programmierung und Inbetriebnahme von Speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS) sowie Industrierobotern von anspruchsvollen Kunden.



CONTACT

NAHE AM KUNDEN – BEIM KUNDEN – MIT DEN KUNDEN:

Gemeinsam entwickeln wir individuelle Automationslösungen von morgen.

Verwurzelt in den Alpen – offen für maschinenbauliche Herausforderungen aus aller Welt.



ROXA STYRIA

ROXA Technologies GmbH
Hammerherrenstraße 6
8774 Mautern in Steiermark

Vertriebsbüro
Stiftingtalstraße 144 / Top 8
8010 Graz

Telefon: +43 720 221888
E-Mail: contact@roxa.at
www.roxa.at

ROXA BAVARIA

ROXA Technologies GmbH
Technisches Büro
Brem 10
83246 Oberwössen

Herausgeber und verantwortlich für den Inhalt
Roxa Technologies GmbH, Horst Gusterhuber

Text, Entwicklung Contentmanufaktur, Alexander Lille

Grafik Tom Sebesta Grafikdesign

Lektorat Michael Stephan

Bilder & Bildrechte Horst Gusterhuber, gettyimages,
iStock, Wacker Siltronic

FORDERN SIE UNS!